

	JM-100			JM-20	
	标准规格 (L 基板)	弯脚装置仕様 (标准规格)		L 基板仕様	XL 基板仕様
基板尺寸	1 次搬送 50×50mm~410×360mm 2 次搬送 50×50mm~800×360mm	80×100mm~410×360mm	80×100mm~800×360mm	410×360mm	410×560mm
基板重量	最大4kg				
元件高度	最大30mm				
元件尺寸	激光识别 图像识别	0603~□50mm		最大50mm	
元件贴装速度 (插件元件)* 最佳条件	吸取吸嘴 夹持吸嘴	0.6秒 / 元件*1+4+5 0.8秒 / 元件*2+4+5		0.8秒 / 元件*3 1.3秒 / 元件*2+4+5	
元件贴装精度 (表面贴装元件)	激光识别 图像识别	±0.05mm (3σ) ±0.04mm			
电源	三相 AC200~415V				
额定功率	2.2kVA			2.0kVA	
漏电路断路器	标准				
使用空气压力	0.5±0.05MPa				
空气消费量(标准状态)	75L / 分			50L / 分	
传送高度为	900mm ±20mm				
外形尺寸(W×D×H) *4	1,500×1,500×1,450mm			1,500×1,657×1,550mm	
重量	约1,300kg			约1,760kg	

*1 弊公司指定条件：对象元件：铝电解电容器(φ8mm)、供料器 MRF-S×2、插件条件：2点同时吸着、搭载(使用吸嘴2个)
 *2 弊公司指定条件：对象元件：连接器(4PIN)、插件条件：2点同时吸着、搭载(使用吸嘴2个)
 *3 弊公司指定条件：对象元件：铝电解电容器(φ8mm)、元件高度28mm规格时、不包含基板搬送、BOC标记的识别时间。
 *4 不包含基板搬送、标识识别时间。 *5 元件高度为16mm规格时 *6 传送高度为900mm时。 *7 VCS(54mm视野摄像头) *8 VCS(27mm视野摄像头)

选购件一览表

	JM-100		JM-20	
	标准规格 (L 基板)	弯脚装置仕様 (标准规格)	L 基板仕様	XL 基板仕様
小型卡盘式吸嘴 *	定制订单		定制订单	
自动基板宽度调整装置	●	标准	●	
后面操作装置	●		●	
延长传送 250mm	●		●	
传送高度为 950mm	●		●	
图像识别装置(3D)	●		※详情请另咨外询	
引脚校正治具	●		●	
一括交换台车	●		●	
主线过滤器	●		●	
JaNets / IFS-NX	●		●	
键盘	●		标准	
传送盖	●		-	
外圈照明	●		-	
超级底座	●		-	
供料器悬浮传感器 (SMT用)	●		-	
驱动气缸 (SMT用)	●		标准	
生产管理数据输出	●		-	
多用户读取器	●		-	

* 对应日期请向我们。 *详细请参【机器规格书】。

可安装数量 *1

	卷盘供料器 (8mm幅带 换装)		卧式供料器		管装供料器	托盘 *2*3	
	MRF-S	MRF-L	MAF-S	MAF-L		托盘 (全)	MTS
JM-100	56	18	14	10	10	1	1
JM-20	80	26	20	16	16	2	1

*1 同一种供料器的最大安装数量 (前后合计)
 *2 关于托盘规格，请向经销商咨询
 *3 只能安装在后面



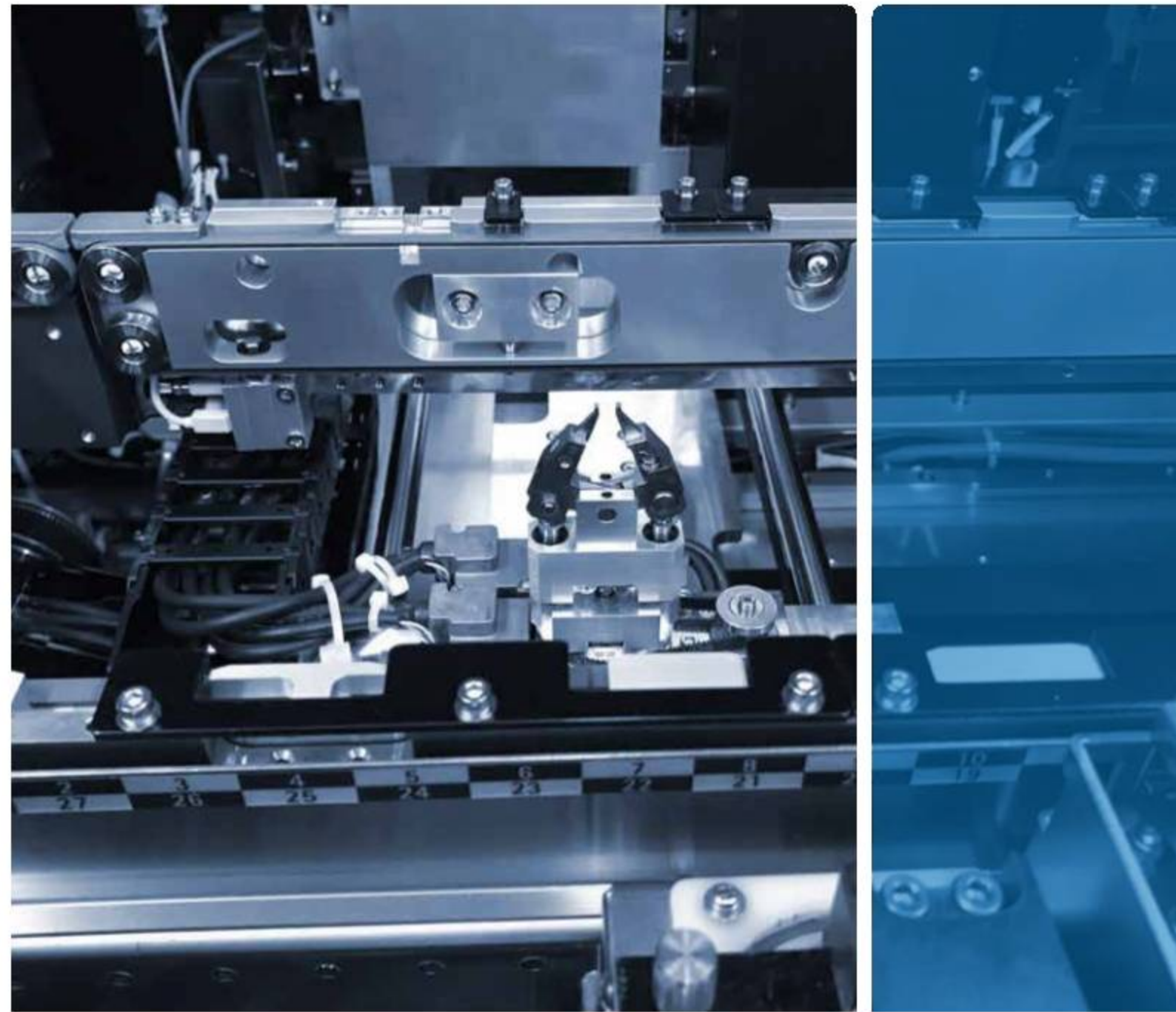
JUKI CORPORATION HEAD OFFICE
 The location of material management, through JUKI, for material and manufacturing facilities, including assembly equipment, machine tool, and related systems, etc. including sales and reproduction services of JUKI products.

JUKI 公司保留更改产品设计及规格的权利，届时恕不另行通知。即使用过程中可能令资料内产品与实物有细微差别。

东京重机国际贸易(上海)有限公司 www.jukichina.com
 上海总公司 深圳分公司
 上海市普陀区中江路118弄22号 深圳市南山区南海大道1052号 制造部 JUKI CORPORATION
 海苑大厦904-905室 海翔广场313室 市场部 JUKI AUTOMATION SYSTEMS CORPORATION
 电话: 86-21-62368202(代表) 电话: 86-755-26688670 东京都多摩市鹤桥2-11-1 电话: 81-42-357-2293
 传真: 86-21-62368110 传真: 86-755-26880700 传真: 81-42-357-2285
 邮编: 200062 邮编: 518067
 JUKI AUTOMATION SYSTEMS INC. JUKI AUTOMATION SYSTEMS GMBH JUKI INDIA PVT LTD JUKI SMT ASIA CO. LTD
 www.jukiamerica.com www.juki-smc.com www.smtjukindia.com Aug - 2019/Rev.00

JM-Series

先进的MI解决方案

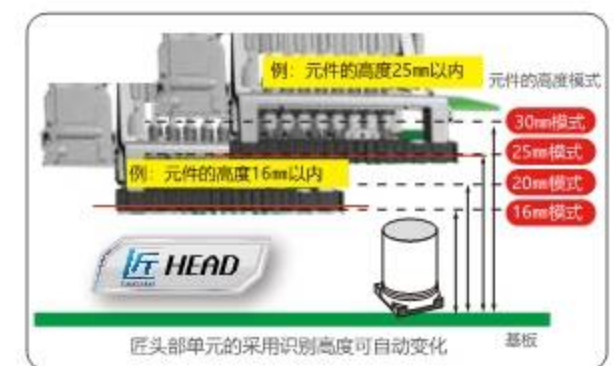


FEATURE 4: 搭载识别传感器高度可改变的新开发「匠头部单元」

可根据使用(插入)元件的高度, 搭载激光识别传感器的高度最佳化的具有8吸嘴的新开发「头部单元」。从小型元件到大型元件广泛的生产品种, 都可以灵活的生产。

■依据元件高度变化激光传感器高度可变化

根据元件的高度, 元件形状测量时激光传感器的高度可自动变化的完成吸取、插入。生产程序和机器构成识别自动切换高度, 达到最佳生产的支持。依据元件高度, 可分4段任意选择。



■头部单元为8吸嘴生产性大幅提高

从以往的6吸嘴做到8吸嘴, 动作行程缩短, 使生产性提升。

■从小型元件到大型元件、重的元件都可对应

部元件尺寸从0603到最大□50mm、元件重量200g的元件对应。插入时的压力对应最大可到50N。



FEATURE 5: 弯脚装置

新开发的弯脚装置。间距可变、内折弯、外折弯、N折弯都可对应。防止元件的浮起、掉落。



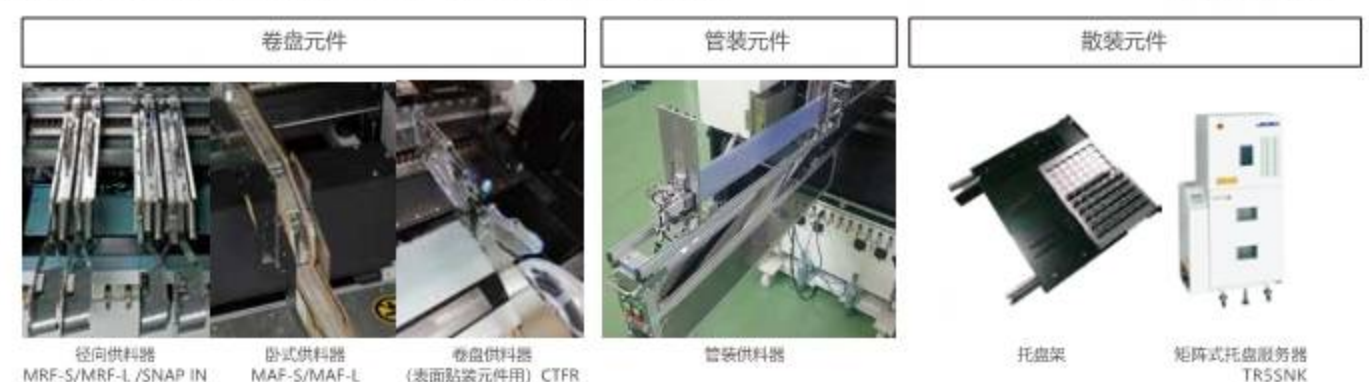
FEATURE 6: 系统连接

在生产开始时, 在生产中元件用完, 更换元件时可以防止元件错误安装。另外, 还可以从元件的批号追踪到搭载有该元件的电路板的序列号, 实现高品质生产。



FEATURE 7: 丰富的供给装置 (选项)

具备对应卷盘元件, 管装元件, 散装元件、托盘元件元件供给装置。另外还可根据多样元件供给方式为客户定制供给装置提供方案。



高速插入机型



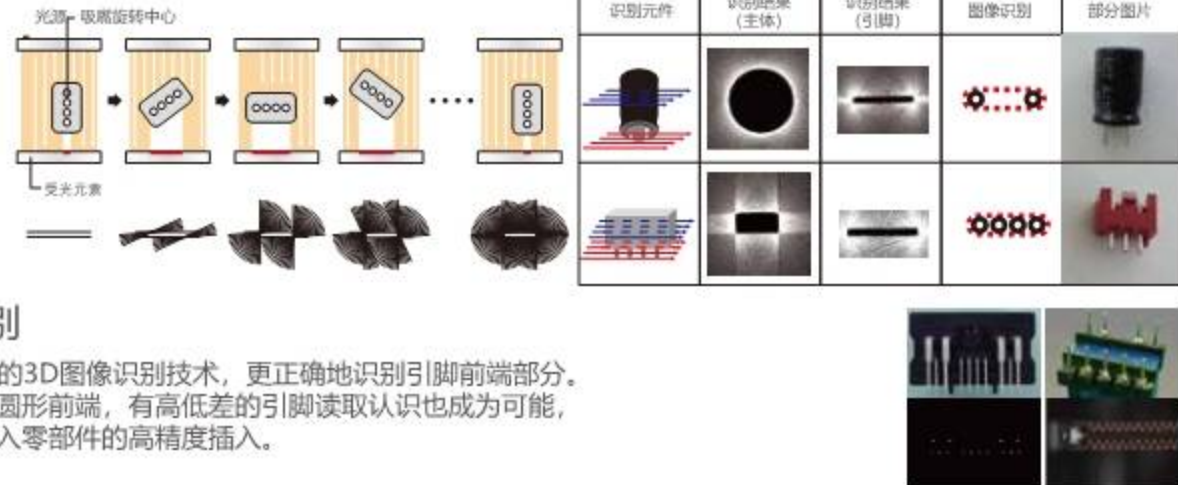
大型基板·异形元件机型



FEATURE 1: 激光识别确保无误插入元件

■利用激光识别元件引脚最前端, 实现无误插入

对在激光传感器内进行360度旋转的元件进行侧面照相。根据元件影像边缘及旋转角度, 求出其相对于元件的切线集合值, 然后再画出元件外形, 并计算出相对于吸嘴旋转中心方向的元件中心、角度及宽度。可识别0603~□50mm的方形元件。



■图像识别

运用JUKI独特的3D图像识别技术, 更正确地识别引脚前端部分。尖形前端, 半圆形前端, 有高低差的引脚读取识别也成为可能, 实现广泛的插入零部件的高精度插入。

FEATURE 2: 高速插入

元件插入速度, 吸着吸嘴1个元件0.6秒, 夹持吸嘴0.8秒与以往机型对比速度大幅提升。实现最佳最高节拍。

【吸着元件 最高节拍】	【夹持元件 最高节拍】
0.6秒	0.8秒

FEATURE 3: 异形元件插入

在M-20方面, DIMM, PCI、大型连接器等大型和异形的零件也通过以往的功能扩展, 实现高速、高精度的插入。

