



性价比优良的高精度锡膏印刷机



性能	
定位精度	±10μm(6σ)
印刷精度	±18μm(6σ)
印刷节拍	8.5秒+印刷时间
切换时间	3分钟以内
新程序创建时间	10分钟以内

基板处理	
最大尺寸(L×W)	510mm×510mm
最小尺寸(L×W)	50mm×50mm
厚度	0.4 - 6mm
基板厚度调整	自动
基板最大重量	5kg
基板边缘间隙	3mm
基板下间隔	23mm
基板弯曲	对角1%以下
夹紧方法	自动伸缩式顶夹、马达控制侧夹
支撑方法	支撑销、支撑条、支撑块、真空销
传送带方向	从左到右 从右到左 从右到右 从左到左(软件控制)
传送高度	900 ± 40mm
传送速度(最大)	1,000mm/s
传送宽度调整	自动

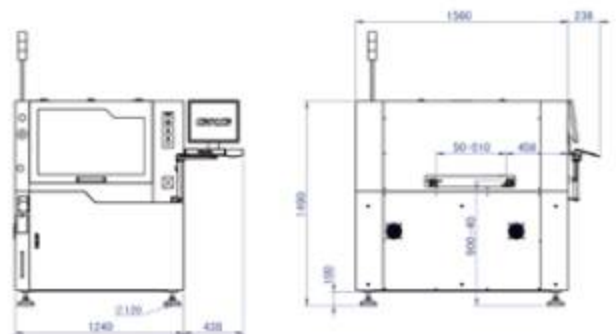
光学系	
视野(FOV)	10mm×8mm
标记类型	圆形、三角形、四角形、菱形、十字形
标记尺寸	0.5 ~ 4.0mm
图像处理	数码CCD相机的查找及下载
2D检查	检查窗口(10mm×8mm)最大100个

印刷参数	
钢网框尺寸(L×W)	调整范围 470×370mm ~ 737×737mm
印刷间隙	0 ~ 20mm
印刷平台调整范围	X: ±10mm, Y: ±10mm θ: ±2°
印刷速度	10 ~ 200mm/s
刮刀压力	0 ~ 10kg(程序控制)
清洗系统	自动湿式、干式、真空(软件选择)

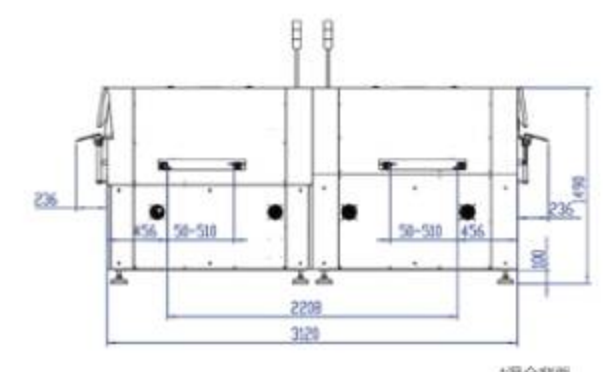
刮刀安装类型	
金属刮刀	210mm, 280mm, 350mm, 420mm, 520mm
聚氨酯刮刀	210mm, 280mm, 350mm
刮刀角度	标准 60°

式样	
电源	单相AC200V ~ 240V 50/60Hz
消耗电力	3kW
空气供给	0.4 ~ 0.6MPa
空气消耗量	5L/min
尺寸(除信号塔外)	1,240 (L) x 1,560 (W) x 1,490 (H)
重量	1,200kg

操作系统(OS)	
硬件	液晶屏幕 鼠标 键盘
操作系统(OS)	Windows 7
控制规格	工业用电脑
输入输出接口	SMEMA标准



*屏幕可以任意安装在左侧或右侧。



*混合背面

※详细请参考【机器规格书】。



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE
The authority of research, development, design, sales, installation, and maintenance services of industrial printing, inspection, placement, insertion, and soldering machines and related systems, including spare parts and maintenance services of data entry systems.

■ JUKI 公司保留更改产品设计与规格的权利，届时恕不另行通知。初期过程中可能令资料内的产品与实物有细微差别。



东京重机国际贸易(上海)有限公司 www.jukichina.com

上海分公司 深圳分公司
上海市普陀区中江路118弄22号 深圳市福田区滨河大道1052号
海英大厦904-905室 海福广场313室
电话: 86-21-62368202(代表) 电话: 86-755-26688670
传真: 86-21-62368110 传真: 86-755-26880700
邮编: 200062 邮编: 518067

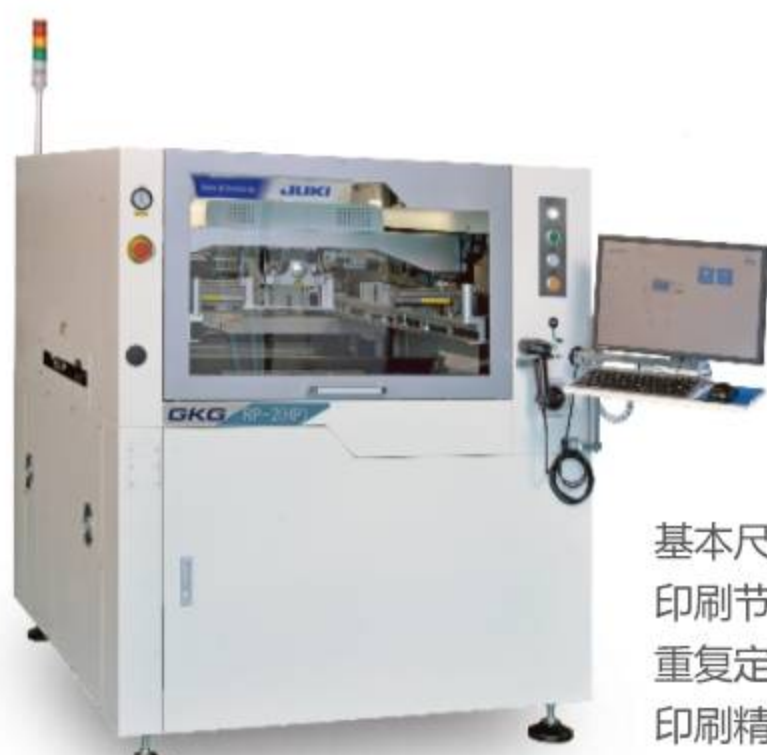
制造商: JUKI CORPORATION
营业处: JUKI AUTOMATION SYSTEMS CORPORATION
东京都多摩市翻牧 2-11-1 电话: 81-42-357-2293
传真: 81-42-357-2285



JUKI AUTOMATION SYSTEMS INC. www.jukiamerica.com JUKI AUTOMATION SYSTEMS GMBH www.juki-smt.com JUKI INDIA PVT LTD www.smtjukiindia.com JUKI SMT ASIA CO.,LTD

Mar-2020/Rev.01

性价比优良的高精度锡膏印刷机



锡膏印刷机
高性能型号
RP-2(HP)
基本型号
RP-2(B)

基本尺寸: 50×50 mm - 510×510 mm
印刷节拍: 8.5 秒 + 印刷时间
重复定位精度: ±10μm@6σ
印刷精度: ±18μm@6σ
钢网框尺寸(L×W):
调整可能范围470×370mm~737×737mm

最佳锡膏管理系统 (OPC)

自动锡膏供给系统 HP

市场上销售的锡膏罐可以直接安装。通过自动供给锡膏，将15MM的滚动直径维持在一定水平。实现降低贴装不良率，印刷品质的提高。通过高精度的焊锡导向，防止溢出于刮刀的侧面。



锡膏滚动直径监视系统 HP

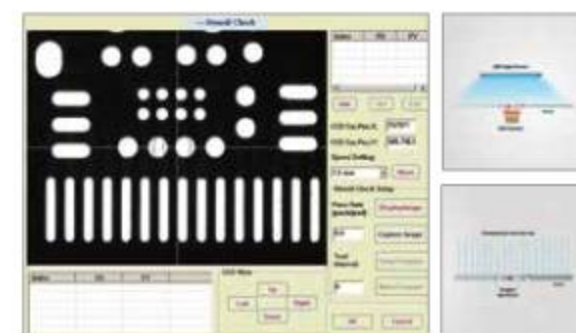
实时监视锡膏的滚动直径，不足10mm时发出警报。将钢网上的过剩的焊锡膏完全回收。保持一定的刮刀压力和速度，从而实现最好的印刷质量。



进一步的高品质印刷

钢网开口部检查系统 HP

在上部设置面板灯，用下部的 CCD 照相机检查钢网开口部。自动检测钢网开口部分的堵塞，防止未锡膏等质量不良。



钢网锁定 & 基板夹紧

钢网锁定在印刷周期中通过输送机两侧的吸附部牢固固定住钢网，防止因钢网的振动引起基板和钢网的间隙。基板夹紧，可伸缩式的上部夹紧和侧面的伺服电动机夹紧选择。通过同时使用吸附固定，无论在什么样的基板上都可靠地夹紧，实现最高品质的印刷。



来自 SPI 的反馈功能

通过来自 SPI 的反馈功能，能够调整基板的批量等引起的印刷位置偏差，自动进行修正。实现无人化高品质印刷，提高生产效率。



式样, 选配 (S: 标准 O: 选配 N/A: 适用外)

特征	RP-2 (HP)	RP-2 (B)	特征	RP-2 (HP)	RP-2 (B)
金属刮刀 210, 350mm	S	S	印刷平台真空系统	S	S
金属刮刀 280, 420, 520mm	O	O	自动锡膏供给(后载)	S	N/A
聚氨酯刮刀 210, 280, 350mm	O	O	锡膏滚动直径监视系统	S	N/A
钢网锁定	S	S	温度湿度监视表示	S	N/A
依基板厚度自动平台调整	S	S	用于基板追溯性的内部条形码扫描仪	S	N/A
支撑块防撞系统	S	S	携带式扫描枪	O	O
钢网Y方向的位置记忆	S	S	钢网开口检查系统	S	N/A
支撑销装置	S	S	SPI闭环	O	O
支撑块装置	S	S	2D检查 (最大100点)	S	S