

■仕样

	RV-2-3DH	RV-2-3DHL
基板尺寸	标准规格: 50mm×50mm-410mm×300mm 长尺规格: 50mm×50mm-630mm×300mm *1 标记单元规格: 50mm×50mm-330mm×250mm	标准规格: 50mm×50mm-410mm×590mm 长尺规格: 50mm×50mm-650mm×590mm *1 标记单元规格: 50mm×50mm-330mm×590mm
检查分辨率	12μm(标准分辨率)/5μm(高分辨率)*1	
视野	48.0×36.0mm, 20.0×15.0mm *1	
检查项目	缺件、偏移、极性、反面、无焊锡、桥接、错漏、插入元件脱落、文字识别*1	
检查速度(最佳条件)	61.8cm ² /秒	
电源	AC三相 200-230V *2	
额定功率	2.0kVA以下	
使用空气压力	0.5MPa	
空气消耗量(标准状态)	10L/分	
外形尺寸 (W×D×H)	940mm×1,276mm×1,530mm	940mm×1,800mm×1,530mm
重量	约1,000kg	约1,250kg

*1 选件
*2 选配外接变压器可对应 AC 三相 240V、380V-430V

■选购一览

硬件选购项	软件选购项
镜头分辨率 5μ	通信许可证
NG标记装置	条形码阅读器许可证
点胶单元	OCR许可证
驱动传送开关	TOPSS系统软件
UV 照明检查	服务器许可证
适应长尺寸机器	集中判定系统
支撑单元	维修站
校准治具	统计分析功能
防静电子KIT	检查历史记录功能
I/F 电缆	离线编程软件
OK/NG电缆	离线编程基本模块许可证
变压器	离线编程高级模块许可证
SSD 2TB	离线编程OCR许可证
扩展内存单元 *4	数据共享许可证

*1 选择长尺机型以外的数据时，可以工作
*2 标注
*3 最大尺寸: RV-2-3DH: 630mm×300mm, RV-2-3DHL: 650×590mm
*4 详细情况请咨询。



※详细请参考【机器规格书】。
■JUKI 公司保留更改产品设计与规格的权利，届时恕不另行通知。
印刷过程中可能令资料内的产品与实物有细微差别。



制造商: JUKI CORPORATION
咨询处: JUKI AUTOMATION SYSTEMS CORPORATION
东京都多摩市鹤桥 2-11-1 电话: 81-42-357-2293
www.juki.co.jp 传真: 81-42-357-2285

东京重机国际贸易(上海)有限公司 www.jukichina.com
上海总公司 深圳分公司
上海市普陀区中江路 118 弄 22 号 深圳市福田区南海大道 1052 号
海陆大厦 904-905 室 海翔广场 313 室
电话: 86-21-42368702(代表) 电话: 86-755-26688670
传真: 86-21-62368110 传真: 86-755-26688700
邮编: 200062 邮编: 518067

JUKI AUTOMATION SYSTEMS INC. JUKI AUTOMATION SYSTEMS GMBH JUKI INDIA PVT LTD JUKI SMT ASIA CO., LTD.
www.jukiamerica.com www.juki-smt.com www.smtjukiindia.com

Jun - 2020/Rev.02

3D锡膏印刷检查机(SPI) / 3D基板外观检查机(AOI)



RV-2-3DH RV-2-3DHL



Feature 1 压倒性的速度

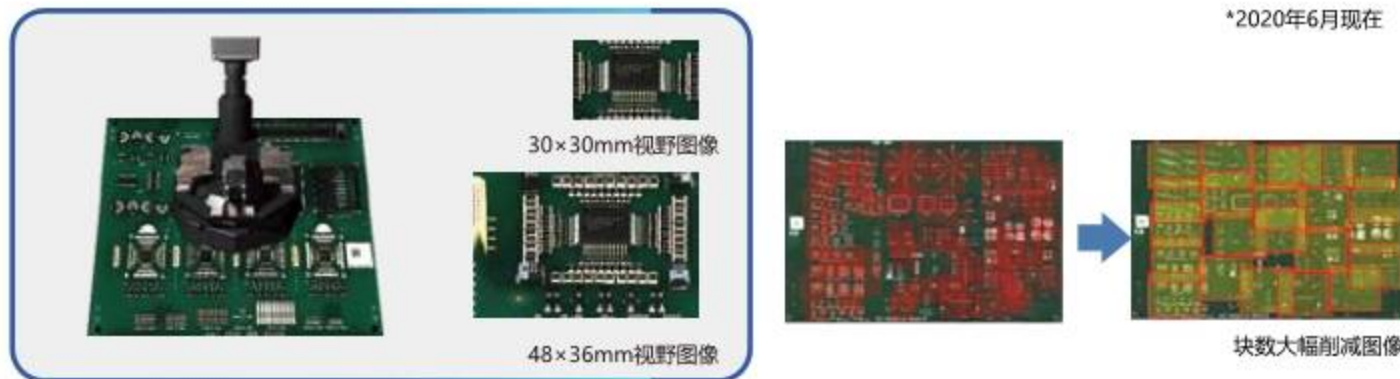
高像素(1,200 万像素)对应, 检查节拍实现大幅提升

采用 1,200 万像素的高像素相机, 相机视野尺寸比以往设备拓展了 192%。由此检查速度达到了业界世界最高的 61.8 cm²/秒。检查速度的高速化从而标志生产线的更高速化。另外, 通过视野的扩大, 实现了以最少块数的检查。

- 1.检查速度 61.8cm²/秒
- 2.解析度 1,200万像素
- 3.视野 48mm×36mm
- 4.检查块数 大幅削减



*2020年6月现在



高速检查从而实现最高的生产量



Feature 3 容易使用的好评

从初学者到高级者, 容易使用, 制作中配备过程模式

具有简单快速, 能够实现高的检查性能的「模板模式」, 只需依照检查部品种选择自带的模板就可检测出形状和引脚, 自动生成检查元件库。另外, 通过进行黑白、颜色的参数调整、3D 阈值的调整, 检查基准客户也可以自由设定, 所以即使是经验少的操作员也可以简单地制作检查数据。另外, 标准搭载独自的过程模式, 也可以进行灵活的对应。

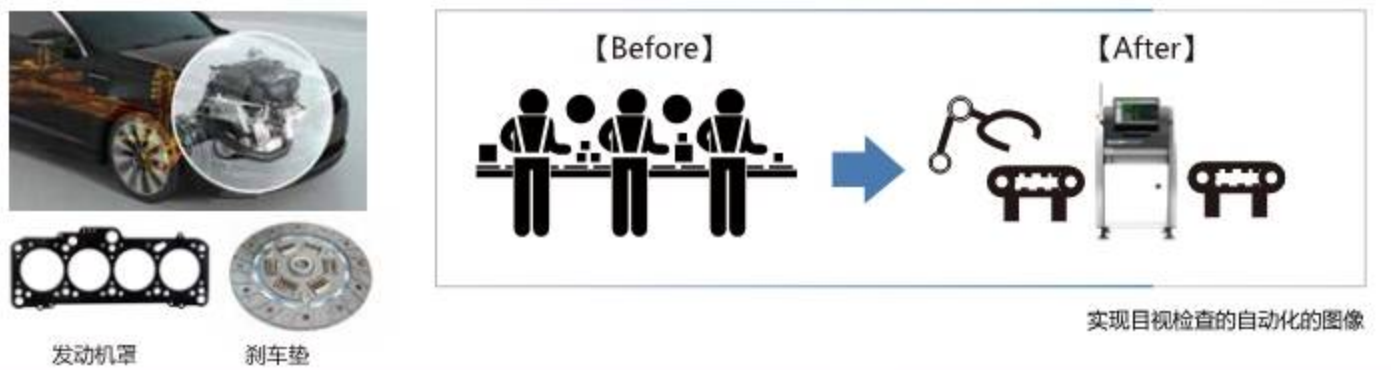


模板模式图像

Feature 4 实现目视检查的自动化

测定用途使用的 RV 系列

加工零件、冲压零件、ASSY 零件等的通孔检查、孔径检查、间距检查、形状尺寸检查、颜色检查、污点检查等, 可以自动化至今为止用人手进行的眼目检查。最适合测量车载相关、医疗相关、电子设备等重要的精密零件。另外, 也可以解决劳动力不足, 实现检查工程在线化。

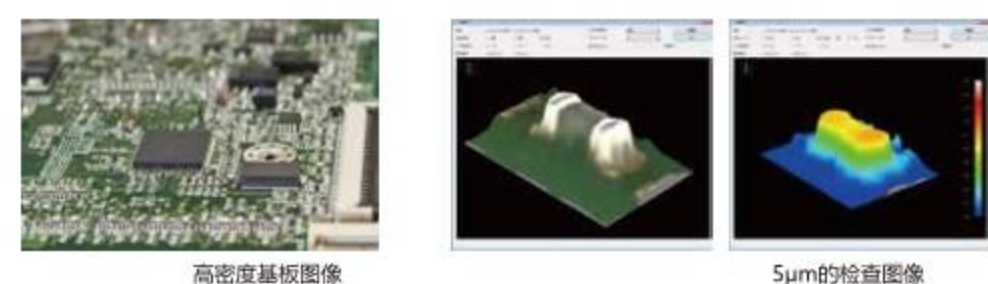


实现目视检查的自动化的图像

Feature 2 惊人的高精度

通过采用高分辨率镜头从而提高超小型零件的检查精度

通过采用5μm(可选)的高分辨率镜头, 可以更高精度地检查0201部件等超小型部件。高密度生产所要求的智能手机和精密机器等, 在极小零件生产、高密度生产中也能实现精度高的检查。



Feature 5 面向全工厂的智能化

通过与系统关联实现整个工厂智能化

可对应网络连接全体制造工程的JaNets实现品质提高, 生产性提高, 管理情报的可视化。而且, 每条线的各种数据, 都可以统一管理, 通过外部输出功能(OP), 也可以与客户持有的MES系统相关联。



系统相关图像